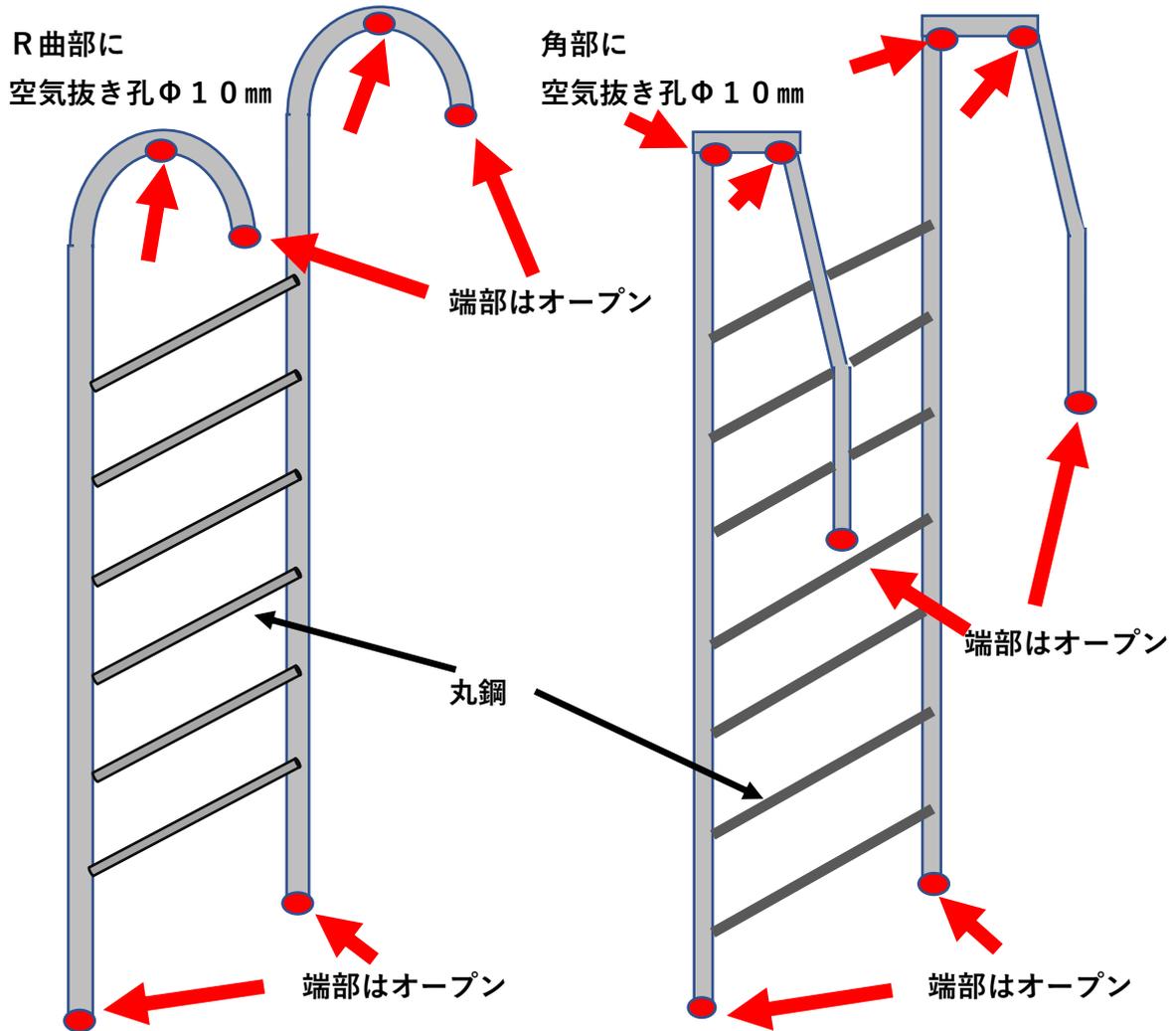


15. パイプトラップの孔加工について

パイプトラップは、不めっきを防止し安全にめっき作業を行うために
両端およびR曲部・角部に空気抜き孔が必要です。

パイプ製トラップ

角パイプを使った大型トラップ



 R曲部、角部に孔が無いとめっき浴に浸せきできませんので、製作後に必ずご確認の上、搬入して下さい