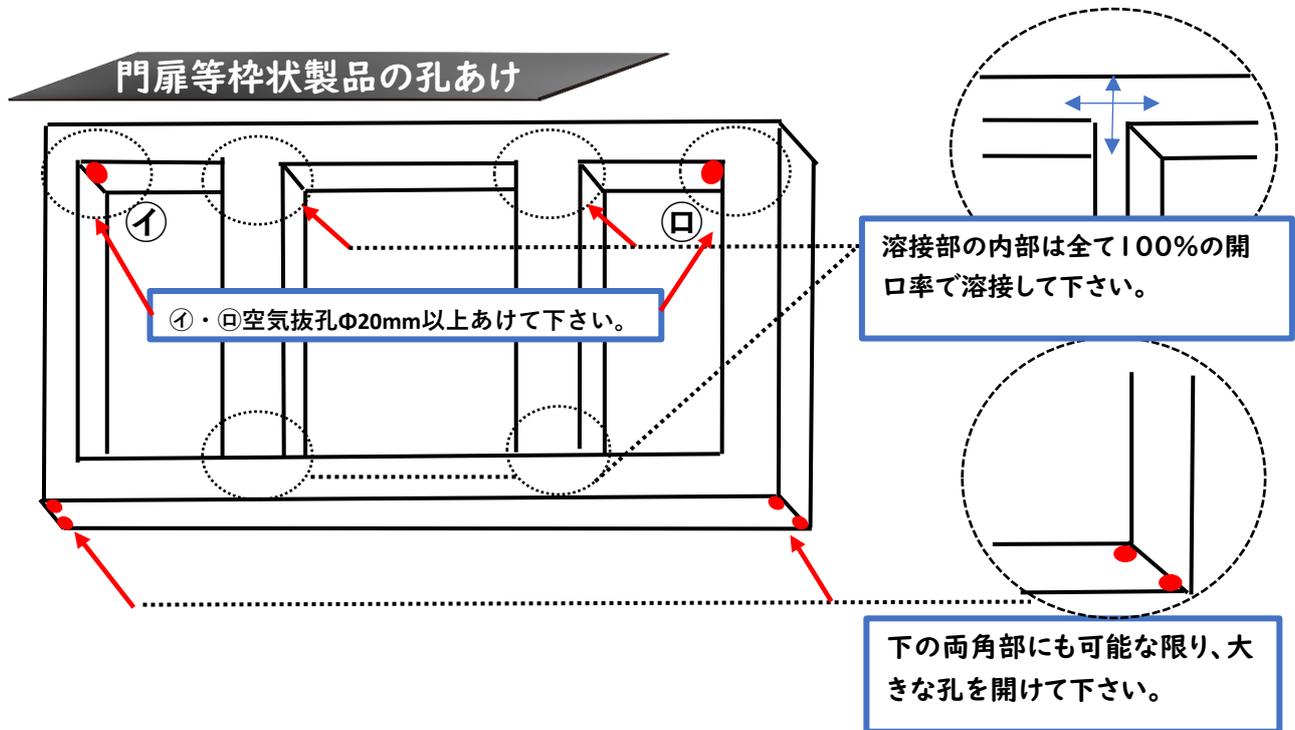


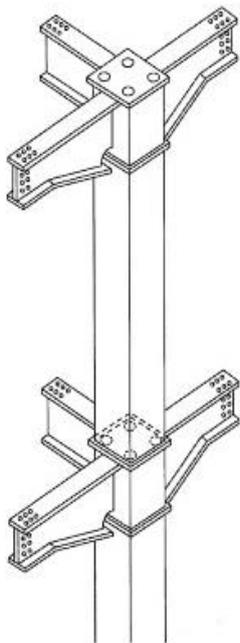
12.角パイプ・コラム製品の孔加工について

門扉等の枠形状製品及びコラム柱について、安全なめっき作業を行い、外観の良い製品を得るために孔が必要です。

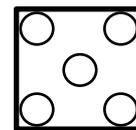
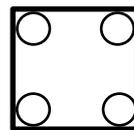


コラム製品の孔あけ

開口の面積は製品断面積の20%以上でお願いします。
(表の値で断面積の約20%です。)



四隅に必ず孔
が必要です。



サイズ mm	隅孔のみ	隅孔+中央孔
□100 x 100	φ 25 x 4	φ 15 x 4 + φ 45
□150 x 150	φ 40 x 4	φ 25 x 4 + φ 65
□200 x 200	φ 50 x 4	φ 30 x 4 + φ 90
□250 x 250	φ 65 x 4	φ 40 x 4 + φ 110
□300 x 300	φ 75 x 4	φ 50 x 4 + φ 130
□350 x 350	φ 90 x 4	φ 55 x 4 + φ 155
□400 x 400	φ 100 x 4	φ 60 x 4 + φ 180
□450 x 450	φ 115 x 4	φ 70 x 4 + φ 200
□500 x 500	φ 125 x 4	φ 80 x 4 + φ 220
□550 x 550	φ 140 x 4	φ 85 x 4 + φ 245
□600 x 600	φ 150 x 4	φ 90 x 4 + φ 270