

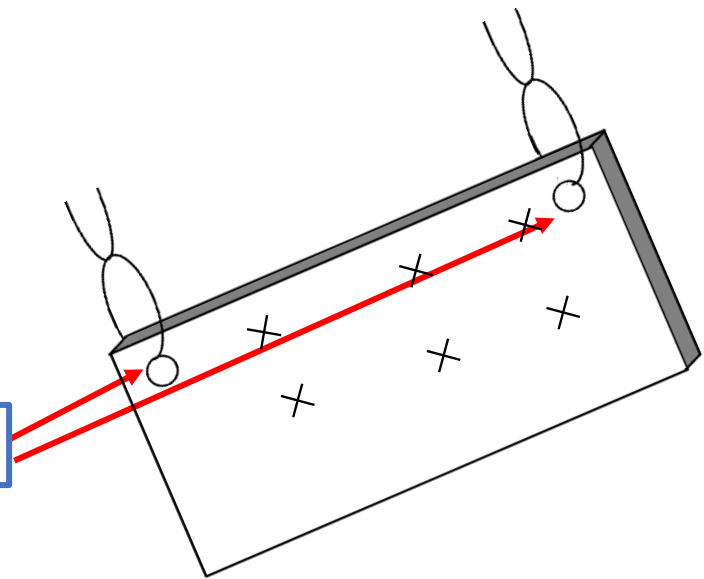
11. 縞板製品のめっき吊り方について

縞板製品は裏側に取っ手やアングルピースを溶接される場合が多いですが、
取付位置によっては適切なめっきが行えない場合がありますので、ご注意願います。

めっきの吊り方

2,000mmを超える製品は番線を通して、2点吊りにて、めっきを行いますので、両端角部分にφ10mm以上の孔を開けて下さい。なお、重量物に対しては、孔の直径を拡大してください。

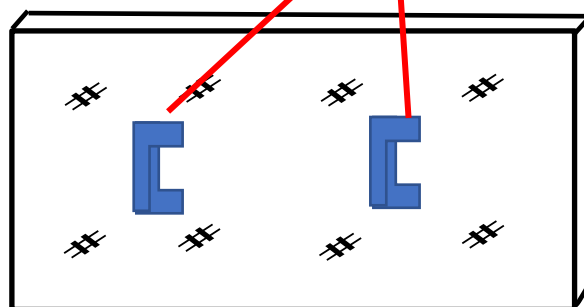
φ10の吊孔



取っ手のある溝蓋

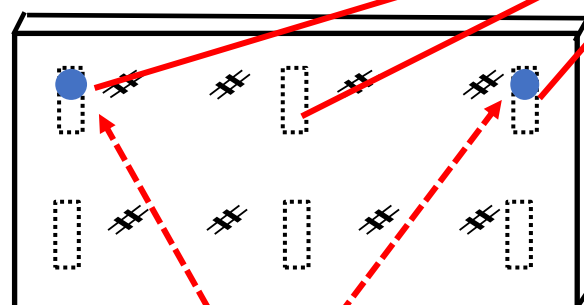
開口部（取手）を利用してめっきすると、めっき浴からの引上時に製品を垂直に引上がることができないため、綺麗なめっき仕上がりになりません。アングル根太材が溶接されている場合は、そのアングルの両端部に吊孔を開けて下さい。

開口部（取手）



めっき不可

アングルピース



めっき 可

φ10の吊孔

