

2. 一般的な製品のめっき吊り方について

めっき製品には、鉄線（番線）・吊治具を通す孔加工が必要です。

製品の吊り方の例

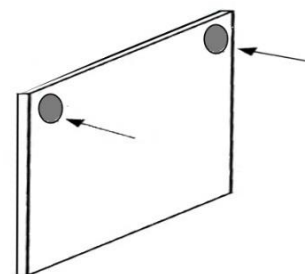
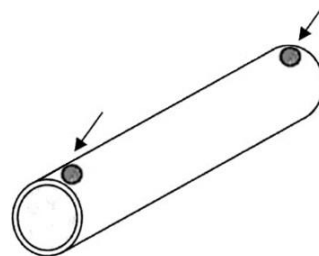
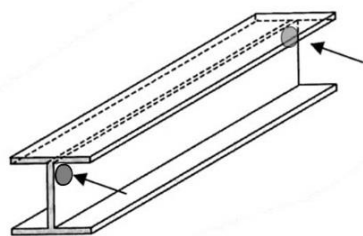


・めっきは基本的に両端を吊り、適切な傾斜角度を保持する必要があるため、製品両端に吊り箇所が必要です。

・吊り孔・吊りピースの寸法は、製品の重量や形状に応じて変化します。

吊り孔を空ける場合

- ・製品の両端に、最低限φ10以上の吊り孔が必要です。
重量物は大きい吊り孔が必要です。



吊りピースを取り付ける場合

- ・孔加工が困難な場合、吊りピースを取り付けください。



💡 重量物で吊り孔にボルト孔を利用した場合、そのボルト孔が変形する可能性があります。
吊りピース取付について、不明な点は当社までご相談ください。

吊り孔・吊りピースの寸法は、製品の重量や形状に応じて変化します。